

Podstawowe dane techniczne pompowni

	P1	P2
Obliczeniowa wydajność pompowni	4,0 l/s	4,0 l/s
Rzędna wlotu do pompowni	4,08 m npm	5,21 m npm
Maksymalne zwierciadło ścieków	3,80 m npm	5,10 m npm
Minimalne zwierciadło ścieków	3,00 m npm	4,30 m npm
Rzędna dna pompowni	2,20 m npm	3,41 m npm
Przyjęto pompownie o średnicy	1,6 m	1,4 m
Rurociąg tłoczny Ø 90 PE 100 PN 6	L=2247,5 m	L= 264 m
Maksymalna rzędna rurociągu tłocznego	19,4 m npm	6,72 m npm
H_{geom}	16,4 m	2,42 m
H_L	2249,5m x 10‰	264 m x 10‰
H_m	1 m	1 m

Dla pompowni P1 dobrano 2 jednakowe pompy, w tym jedną rezerwową o parametrach $Q = 4$ l/s; $H = 40$ m; $N_s = 9,6$ kW, z wirnikiem Vortex.

Dla pompowni P2 dobrano 2 jednakowe pompy, w tym jedną rezerwową o parametrach $Q = 4$ l/s; $H = 7$ m; $N_s = 2,2$ kW z wirnikiem Vortex.

Pomiar ilości ścieków

Przewiduje się pomiar przepływu ścieków transportowanych z pompowni P1 do układu kanalizacji we Fromborku.

Dla pomiaru przepływu ścieków projektuje się przepływomierz Ø 80, np. Danfoss, Enko Gliwice lub równorzędny, z rejestracją przepływu.

Zabudowę przepływomierza przewiduje się w studni z kręgów betonowych prefabrykowanych z dnem Ø 1,5 m. Dla ewentualnego demontażu przepływomierza na rurociągu tłocznym za przepływomierzem projektuje się zasuwę nożową, np. Havle, AVK lub równorzedną. Przejścia przewodu przez ściany studni wykonać w tulejach ochronnych. Część elektroniczną przepływomierza zlokalizować w szafce usytuowanej nad płytą studni.

Układ pomiarowy ilości ścieków musi być bezwzględnie zamontowany wg wymogów producenta.