

Pompy i wyposażenie pompowni

Ze względu na rodzaj transportowanej cieczy, tj. ścieki bez oczyszczania mechanicznego na kratkach i piaskowniku, przewiduje się zainstalowanie pomp zatapialnych z wirnikiem typu VORTEX, z wolnym przelotem min. 80 mm.

Poszczególne elementy pomp powinny być wykonane odpowiednio do warunków środowiska i warunków pracy z:

- żeliwa – obudowa silnika i wirnika
- żeliwa sferoidalnego – wirnik
- stali nierdzewnej – wał, kołki, śruby i nakrętki
- węgliku krzemu – uszczelnienie mechaniczne
- neoprenu – osłona kabla

Pompy powinny być wyposażone w wyłączniki termiczne i wilgotnościowe.

Wyposażanie pompowni powinny stanowić co najmniej:

- 1 – pompy zatapialne z wirnikiem VORTEX – 2 szt.
- 2 – zbiornik pompowni
- 3 – żeliwne podstawy pomp z kolanami stopowymi sprzęgającymi
- 4 – przewody tłoczne ze stali nierdzewnej
- 5 – zawory zwrotne kulowe do ścieków surowych
- 6 – zasuwy odcinające nożowe
- 7 – złącze ciśnieniowe z połączeniem kołnierzowym
- 8 – króciec grawitacyjny przystosowany do podłączenia kielichowego
- 9 – prowadnice pomp i łańcuchy do wyciągania pomp wykonane ze stali kwasoodpornej
- 10 – górne łączniki prowadnic ze stali nierdzewnej
- 11 – pokrywa wjazdu ze stali kwasoodpornej lub innego materiału odpornego na korozję
- 12 – drabinka ze stali kwasoodpornej
- 13 – kominek wentylacyjny ze stali kwasoodpornej lub nierdzewnej
- 14 – platforma obsługowa ze stali kwasoodpornej
- 15 – deflektor tłumiący strumień ścieków ze stali kwasoodpornej
- 16 – szafka sterownicza i szafka licznikowa z fundamentem i wyposażeniem