

## Załącznik nr 1

do decyzji nr 7624-1/10 z dnia 10 czerwca 2010 roku o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia pn, Budowa Zakładu Produkcji Granulatu Energetycznego na części działki oznaczonej według ewidencji gruntów numerem 123/4, obręb Wielkie Wierzno, gmina Frombork

### CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

**Inwestor: STL Spółka z o.o., 66-340 Przytoczna ,ul. Jeziorna 11.**

**Nazwa inwestycji: Budowa Zakładu Produkcji Granulatu Energetycznego na części działki oznaczonej numerem 123/4 obręb Wierzno Wielkie, gmina Frombork.**

W ramach inwestycji przewidziane jest:

- wybudowanie hali technologicznej;
- ulwą rdzenie dojazdów;
- wyposażenie w niezbędną infrastrukturę
- posadowienie wagi samochodowej;
- budowa zbiornika przeciwpożarowego

Halę produkcyjną stanowić będzie obiekt jednokondygnacyjny o powierzchni 2400 m oraz część socjalno -biurowa jako obiekt dwukondygnacyjny o powierzchni 260 m<sup>2</sup>; Linia technologiczna produkcji granulatu będzie rozmieszczona w nowym budynku o konstrukcji szkieletu stalowego. W hali wydzielone zostaną następujące pomieszczenia: magazyn wyrobu gotowego .części produkcyjnej, sanitarne oraz biurowe.

Dla potrzeb magazynowania gotowego produktu przewiduje się magazyn surowca składający z wydzielenia części hali jako magazynu luzem. Do magazynowania surowca przewiduje się wydzielenie placu na działce.

W części hali zostanie usytuowana suszarnia bębnowa połączona z nowoczesnym kotłem na biomasę. Surowiec do produkcji składowany się będzie na placu składowym

### OPIS TECHNOLOGII

Surowiec do produkcji w postaci sprasowanych balotów słomy lub siana zostanie przywieziony do zakładu za pomocą transportu kołowego. Następnie za pomocą ładowarki teleskopowej surowiec zostanie podany na sieczkarnię w celu rozdrobnienia. Nadmiar surowca będzie zmagazynowany pod wiatami lub na placu składowym. Z sieczkarni rozdrobniona sucha słoma o wilgotności do 12% trafi bezpośrednio do młyna młoteczkowego, natomiast mokra słoma lub siano zostaną rozdrobnione i przekazane do zbiornika zasypowego przed suszarnią. Kolejnym krokiem będzie poddanie mokrego surowca suszeniu w suszarni bębnowej. Suszarnia połączona będzie z nowoczesnym kotłem na biomasę, którego zadaniem będzie wytworzenie odpowiedniej ilości ciepła (jako paliwo do kotła będzie wykorzystana biomasa). Do suszenia biomasy przewidziano suszarnię bębnową, w której rozdrobniony surowiec suszony jest za pomocą strumienia gorącego powietrza. Wydajność cieplna kotła jest regulowana i może wynosić do 3 MW. Temperatura powietrza jest regulowana poprzez mieszanie z zimnym, zewnętrznym powietrzem w komorze mieszającej suszarni. Z suszarni transportem pneumatycznym surowiec zostanie podany na młyn młoteczkowy. Młyn rozdrobni surowiec do frakcji 0.2-2 mm. Tak rozdrobniony surowiec trafi na baterię cyklonów, zaś powietrze w celu oczyszczenia na filtr workowy. Tak przygotowany materiał trafi do zbiornika buforowego nad granulatorami (wilgotność >15%). Powietrze z cyklonów w celu oczyszczenia zostanie skierowane na filtr workowy. Pyły oddzielone na filtrze w obiegu zamkniętym trafią do zbiornika buforowego nad granulatorami i zostaną poddane granulacji. Zbiornik buforowy (mieszadło) zamontowany jest nad granulatorami i z niego rozdrobniona sieczka trafia do pras granulujących, Po wyjściu z prasy granulaty jest transportowany za pomocą redlera do chłodnicy przeciwpądowej w celu schłodzenia i nadania odpowiedniej twardości. Tak przygotowany granulaty zostaje przesłany do

przesiewacza z którego drobna frakcja zawracana jest ponownie do produkcji a pełnowartościowy granulat energetyczny trafia do urzędów przesyłających granulat energetyczny na magazyn wyrobu gotowego.

Burmistrz Miasta i Gminy Frombork  
/-/ Krystyna Lewańska